



Vitesse d'air Pression Humidité Débit d'air Température Combustion

CLASSE 300

NOTICE D'UTILISATION

Nouveau

APPAREILS MULTIFONCTION INTELLIGENTS AMI 301 et 301 PRO

CE



Capteur de pression
de 0 à 1000 Pa

SOMMAIRE

● CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	1-2
● PRESENTATION :	
- Descriptif	2
- Clavier	3
- Raccordements	3
● PRESENTATION DU MENU	4
● MENU PRESSION	4-5
● MENU TEMPERATURE	5
● MENU ANEMOMETRIE A FIL CHAUD	5-6
● MENU ANEMOMETRIE A HELICE	6
● MENU HYGROMETRIE	7
● MENU TACHYMETRIE	7
● SOUS-MENUS :	
- Unités	7
- Delta T	8
- Moyenne automatique	8
- Moyenne point/point	8
- Moyenne point/point automatique	8
- Débit Pitot	8-9
- Débit Débimo	9
- Débit Facteur K	9
- Débit	9
- Vitesse au Pitot	10
- Vitesse Débimo	10
- Compensation en température	10

● REGLAGES :	
- Date et heure	10
- Rétro-éclairage	10
- Contraste	10
- Bip touches	10
- Langues	11
- Auto-extinction	11
- Electrovanne	11
● ACQUISITION, IMPRESSION ET SUPPRESSION DE DONNEES	
- Nouveau	11
- Imprimer	12
- Supprimer.....	12
● GARANTIE	12
● ETALONNAGE	12
● SERVICE APRES-VENTE	12

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

L'AMI 301 est un appareil multifonctions capable de recevoir toutes les sondes munies du système SMART PRO, ainsi qu'un large choix de sondes de température thermocouple K. Les sondes SMART PRO sont livrées avec certificat d'étalonnage ou d'ajustage (date affichée par les appareils lors de la connexion). Elles sont automatiquement reconnues par les instruments et sont ainsi complètement interchangeables.

		Unités de mesure	Plages de mesure	Exactitudes**	Résolutions
MICROMANOMETRE	Pression	mmH ₂ O, Pa, Wg	0 à ±1000Pa	±0,5% de la lecture ±1Pa	1Pa
	Vitesse au Pitot	m/s, fpm	2 à 40m/s	±3% de la lecture ±0,1m/s	0,1m/s
	Vitesse Débimo	m/s, fpm	2 à 40m/s	±3% de la lecture ±0,1m/s	0,1m/s
	Débit au Pitot	m ³ /h, cfm, l/s, m ³ /s	0 à 65000m ³ /h	±3% de la lecture ±10m ³ /h	1m ³ /h
THERMO ANEMO A HELICE	Débit Débimo	m ³ /h, cfm, l/s, m ³ /s	0 à 65000m ³ /h	±3% de la lecture ±10m ³ /h	1m ³ /h
	Vitesse hélice Ø100mm	m/s, fpm	0,20 à 3m/s 3,1 à 35m/s	±2% de la lecture ±0,06m/s ±2% de la lecture ±0,2m/s	0,01m/s 0,1m/s
	Vitesse hélice Ø70mm	m/s, fpm	0,3 à 35m/s	±2% de la lecture ±0,1m/s	0,1m/s
	Vitesse hélice Ø16mm	m/s, fpm	0,6 à 40m/s	±2% de la lecture ±0,1m/s	0,1m/s
	Température ambiante (sauf hélice ø 16mm)	°C, °F, K	-20 à +80°C	±2% de la lecture ±0,1°C	0,1°C
THERMO ANEMO A FIL CHAUD	Débit	m ³ /h, cfm, l/s, m ³ /s	0 à 65000m ³ /h	±3% de la lecture ±10m ³ /h	1m ³ /h
	Vitesse fil chaud	m/s, fpm	0 à 3m/s 3,1 à 30m/s	±3% de la lecture ±0,03m/s ±3% de la lecture ±0,1m/s	0,01m/s 0,1m/s
	Vitesse fil chaud télescopique	m/s, fpm	0 à 3m/s 3,1 à 30m/s	±3% de la lecture ±0,03m/s ±3% de la lecture ±0,1m/s	0,01m/s 0,1m/s
	Température ambiante	°C, °F, K	-20 à +80°C	±2% de la lecture ±0,1°C	0,1°C
	Débit	m ³ /h, cfm, l/s, m ³ /s	0 à 65000m ³ /h	±3% de la lecture ±10m ³ /h	1m ³ /h
THERMO HYGRO	Humidité	%HR, g/kg	3 à 98%HR	±1% de la lecture ±1,5%HR	0,1%HR
	Point de rosée	°C, °F, K	-20 à +80°C	±2% de la lecture ±0,1°C	0,1°C
	Température ambiante	°C, °F, K	-20 à +80°C	±2% de la lecture ±0,1°C	0,1°C
THERMOMETRE	Température PT 100 (2 voies)	°C, °F, K	-100 à +400°C	±2% de la lecture ±0,1°C	0,1°C
	Thermocouple K* (2 voies)	°C, °F, K	-200 à -40°C -39 à +999°C +1000 à +1300°C	±1% de la lecture ±1,2°C ±0,5% de la lecture ±0,8°C ±1% de la lecture ±1,2°C	0,1°C 0,1°C 1°C
TACHY	Optique	tr/min, rpm, m/min,	60 à 50000tr/min	±0,5% de la lecture ±1tr/min	1tr/min
	Contact	ft/min, ln/min	4 à 2500m/min 30 à 20000tr/min	±2% de la lecture ±1m/min	0,1m/min 1 tr/min

* Les sondes thermocouple K ne disposent pas du système SMART PRO.

** Etablies dans des conditions de laboratoire, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations d'étalonnage ou de se ramener à des conditions identiques.

SONDE D'HYGROMETRIE :

Ecart maximum garanti* :

EMG (GAL) = ±2,70 %HR entre 18 et 28°C (domaine standard)

Etendue de mesure : 3 à 98%HR
Dérive à court terme : meilleure que 1%HR / an
Temps de réponse : 10 secondes

$$* EMG = Et + Ehl + k (uet^2 + ur^2 + ud^2 + us^2)^{1/2}$$

Selon la charte 2000/2001 Hygromètres avec :

uet : incertitude d'étalonnage = ± 0,55%HR
ur : incertitude de résolution = ± 0,003%HR
ud : incertitude de fabrication = ± 0,17%HR
us : répétabilité de comparaison = 0,11%HR
Et : écart dû à la dérive thermique = ± 0,28%HR
Ehl : écart dû à l'hystérésis et à la linéarité = ± 1,25%HR
k : facteur d'élargissement = 2%HR



AFFICHAGE :

Graphique avec rétro-éclairage automatique. Dimensions 66 x 33 mm.

BOITIER :

Anti-choc en ABS/PC avec flans de protection élastomère.

CLAVIER :

Elastomère comprenant 4 touches et 1 molette de navigation.

CONNECTIQUE :

Raccords de pression : embouts cannelés Ø 5,2 mm, en laiton nickelé.

Connecteurs : mini-DIN surmoulés avec système de détrompage.

Connecteurs thermocouple K : compensés miniatures

Connecteur sortie numérique : USB

MODE DE COMMUNICATION :

RS 232.

ELEMENT DE MESURE :

Pression : Capteur piézorésistif (linéarité : 0,25%PE, temps de réponse : 500 µs, stabilité (long terme) : 0,25%PE)

Surpression admissible : 250 mbar

Anémométrie à hélice : Capteur à effet hall

Anémométrie à fil chaud : Thermistance à coefficient de température négative.

Hygrométrie : Capteur capacitif

Température Pt 100 : Pt 100 classe A

Température thermocouple : Thermocouple K classe 1

Tachymétrie optique : Détecteur optique (phototransistor)

Tachymétrie de contact : adaptateur type ETC pour sonde de tachymétrie optique.

CONFORMITE :

Compatibilité électromagnétique (norme NF EN 61326-1)

ALIMENTATION :

4 piles alcalines 1,5 V LR6

AMBIANCE D'UTILISATION :

Gaz neutre

TEMPERATURE D'UTILISATION :

De 0 à 50°C.

TEMPERATURE DE STOCKAGE :

De 0 à 50°C.

DIMENSIONS :

183 x 100 x 40 mm

POIDS :

450 g

LANGUES :

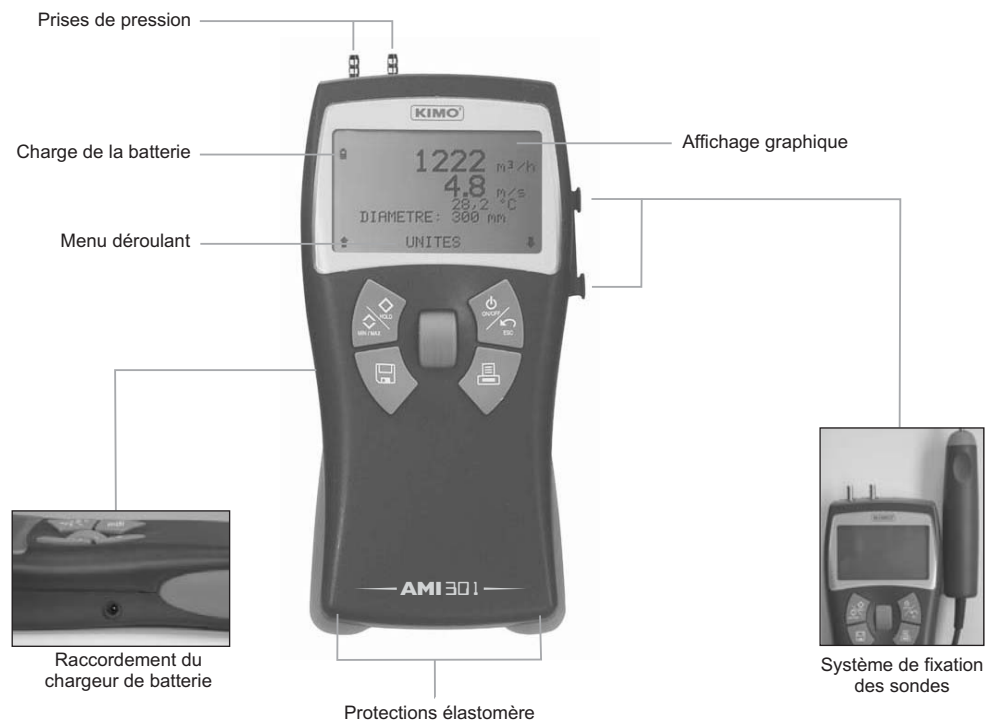
Deux versions disponibles (selon modèle) :

- Français, anglais, allemand, italien, néerlandais

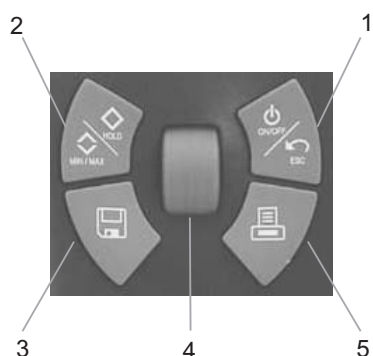
- Français, anglais, espagnol, portugais, italien

PRESENTATION

► Descriptif :

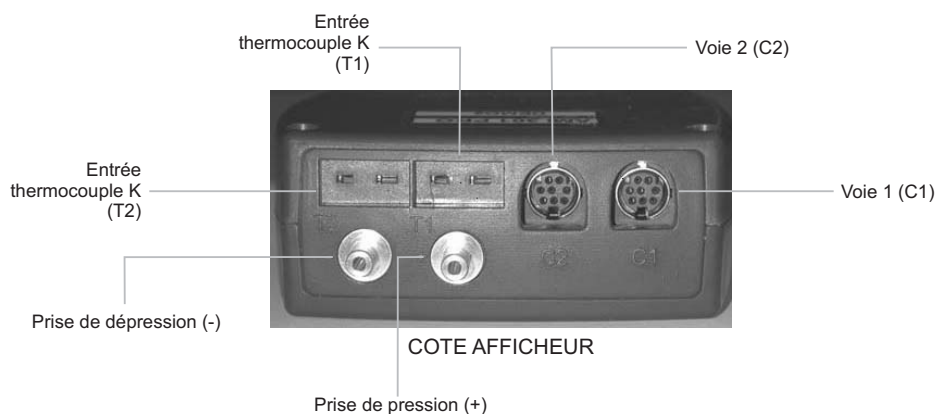


► **Clavier :**



1. ON/OFF : Allumer - Eteindre l'appareil.
ESC : revenir à la page précédente ou sur le dernier élément validé.
2. Presser 1 fois : fonction HOLD, fige la mesure en cours.
Presser 2 fois : affiche les valeurs minimum et maximum mesurées.
Presser 3 fois : revient au menu mesure en cours.
3. Enregistrement : permet de mémoriser des données.
4. Appuyer sur la molette pour valider.
Naviguer dans le menu déroulant en faisant défiler la molette vers le haut ou vers le bas.
5. Impression des données sur imprimante.

► **Raccordements :**



Port USB pour branchement de l'imprimante et raccordement à un PC

- **Voie 1 (C1)** : Connection des sondes de vitesse au fil chaud, de vitesse à hélice, d'hygrométrie, de tachymétrie (optique ou de contact), et de température Pt 100.
- **Voie 2 (C2)** : Connection d'une deuxième sonde PT100.
- **T1 et T2** : Connection des sondes thermocouple K
- **Prises de pression et dépression** : Raccordement des tubes silicone pour mesure de pression ou vitesse/débit au tube de Pitot.

PRESENTATION DU MENU

Pour mettre l'appareil sous tension, appuyer sur la touche "ON/OFF".

L'écran affiche le nom de l'appareil, son numéro de série, sa date d'étalonnage, la date et l'heure (voir photo ci-dessous).



Pour accéder au menu pression, presser sur la molette ; pour accéder à un autre menu, brancher la sonde correspondante. Si celle-ci est munie du système SMART PRO, l'écran affiche le type de sonde insérée, et sa date d'étalonnage ou d'ajustage. Pour accéder au menu appuyer sur la molette. Pour revenir à la page d'accueil, débrancher la sonde ou appuyer sur "ESC" pour le menu pression.

Pour éteindre l'appareil, laisser la touche "ON/OFF" enfoncée quelques secondes.

MENU PRESSION

Lorsque vous entrez dans le menu pression, un autozéro se fait automatiquement, puis la valeur mesurée est affichée au milieu de l'écran et le menu suivant apparaît sur la dernière ligne (en faisant défiler la molette vers le haut ou vers le bas) :

- Autozéro
- Unités
- Intégration
- Moyenne point par point
- Moyenne point par point automatique
- Moyenne automatique
- Vitesse Pitot
- Vitesse Débimo
- Débit Pitot (rectangulaire, circulaire)
- Débit Débimo (rectangulaire, circulaire)
- Débit Facteur K

Pour valider une fonction, presser sur la molette lorsque la fonction désirée est affichée à l'écran.

► **Autozéro** :

Pour effectuer un autozéro manuel, appuyer sur la molette lorsque le menu déroulant affiche "autozéro".

► **Unités** :

Voir p. 7

► **Intégration** :

Le coefficient d'intégration permet de lisser la mesure, d'éviter les variations intempestives. Pour entrer un coefficient, utiliser la molette pour faire défiler les chiffres de 0 à 9 et valider en pressant sur la molette.
Coefficient 0 : pas d'intégration, fluctuation importante de la mesure affichée.
Coefficient 9 : intégration maximale, lecture plus stable (coefficient d'intégration recommandé).

► **Moyenne point / point** :

Voir p. 8

► **Moyenne point / point automatique** :

Voir p. 8

➤ **Moyenne automatique :**

Voir p. 8

➤ **Vitesse Pitot :**

Voir p. 10

➤ **Vitesse Débimo :**

Voir p. 10

➤ **Débit Pitot :**

Voir p. 8-9

➤ **Débit Débimo :**

Voir p. 9

➤ **Débit Facteur K :**

Voir p. 9

MENU TEMPERATURE

Lorsque vous branchez votre sonde, ou vos sondes (voir raccordement p.3), celle(s)-ci se présente(ent). Il est possible de brancher jusqu'à 2 sondes PT100 et 2 sondes thermocouple K en même temps. Appuyer alors sur la molette pour entrer dans le menu température, la valeur mesurée est affichée à l'écran et le menu suivant apparaît sur la dernière ligne (en faisant défiler la molette vers le haut ou vers le bas) :

- Unités

- Delta T (uniquement si 2 sondes de technologie identique sont branchées)

Pour valider une fonction, presser sur la molette lorsque la fonction désirée est affichée à l'écran.

**Affichage : T1 et T2 : sondes thermocouple K
C1 et C2 : sondes PT100**

➤ **Unités :**

Voir p. 7

➤ **Delta T :**

Voir p. 8

MENU ANEMOMETRIE A FIL CHAUD

Lorsque vous branchez une sonde fil chaud, celle-ci se présente (ne pas oublier de faire glisser vers le bas le tube de protection situé au niveau de l'élément sensible). Presser alors sur la molette pour entrer dans le menu anémométrie à fil chaud, les valeurs mesurées en vitesse et température sont affichées à l'écran et le menu suivant apparaît sur la dernière ligne (en faisant défiler la molette vers le haut ou vers le bas) :

- Unités

- Moyenne automatique

- Moyenne point / point

- Moyenne point / point automatique

- Débit (rectangulaire, circulaire, cônes)

- Delta T (uniquement si une sonde PT100 est branchée sur C2)

Pour valider une fonction, appuyer sur la molette lorsque la fonction désirée est affichée à l'écran.

- **Unités :**
Voir p. 7
- **Moyenne automatique :**
Voir p. 8
- **Moyenne point / point :**
Voir p. 8
- **Moyenne point / point automatique :**
Voir p. 8
- **Débit :**
Voir p. 9
- **Delta T :**
Voir p.8

MENU ANEMOMETRIE A HELICE

Lorsque vous branchez une sonde à hélice, celle-ci se présente. Appuyer alors sur la molette pour entrer dans le menu anémométrie à hélice, les valeurs mesurées en vitesse et température sont affichées à l'écran (pour la sonde à hélice Ø16mm, seule la vitesse est affichée) et le menu suivant apparaît sur la dernière ligne (en faisant défiler la molette vers le haut ou vers le bas) :

- Unités
- Moyenne automatique
- Moyenne point / point
- Moyenne point / point automatique
- Débit (rectangulaire, circulaire, cône : uniquement pour la sonde à hélice Ø100 mm)
- Delta T (uniquement si une sonde PT100 est branchée sur C2 et si vous utilisez une sonde à hélice Ø70 ou 100mm)

Pour valider une fonction, presser sur la molette lorsque la fonction désirée est affichée à l'écran.

- **Unités :**
Voir p. 7
- **Moyenne automatique :**
Voir p. 8
- **Moyenne point / point :**
Voir p. 8
- **Moyenne point / point automatique :**
Voir p. 8
- **Débit :**
Voir p. 9
- **Delta T :**
Voir p.8

MENU HYGROMETRIE

Lorsque vous branchez une sonde d'hygrométrie, celle-ci se présente. Presser alors sur la molette pour entrer dans le menu hygrométrie, les valeurs mesurées en humidité, température, humidité absolue et température point de rosée sont affichées à l'écran et le menu suivant apparaît sur la dernière ligne (en faisant défiler la molette vers le haut ou vers le bas) :

- Unités
- Psychrométrie
- Température point de rosée de contact (uniquement si une sonde PT100 est branchée)
- Delta T (uniquement si une sonde PT100 est branchée)

Pour valider une fonction, appuyer sur la molette lorsque la fonction désirée est affichée à l'écran.

➤ **Unités :**

Voir p. 7

➤ **Psychrométrie :**

Lorsque vous entrez dans le sous-menu "Psychrométrie", l'écran affiche la température, la température humide (Tw), l'humidité, l'humidité absolue (ρv) et l'enthalpie (i). Pour sortir du menu psychrométrie, appuyer sur "ESC".

➤ **Température point de rosée de contact :**

Lorsque vous entrez dans ce sous-menu, l'écran affiche la température de la sonde PT100 (externe), la température du point de rosée de contact (Td), l'humidité et la température intégrées dans la sonde d'hygrométrie. Pour sortir du menu température point de rosée, appuyer sur "ESC".

➤ **Delta T :**

Voir p. 8

MENU TACHYMETRIE

Lorsque vous branchez une sonde de tachymétrie, celle-ci se présente. Appuyer alors sur la molette pour entrer dans le menu tachymétrie. A l'aide de la molette de défilement, choisir ensuite le type de sonde de tachymétrie que vous avez branché (optique ou de contact). Si vous utilisez une sonde optique, il est nécessaire de repérer la pièce tournante avec un petit morceau d'adhésif réfléchissant. La valeur mesurée est alors affichée à l'écran et le menu déroulant apparaît sur la dernière ligne :

- Unités

Pour valider cette fonction, presser sur la molette.

➤ **Unités :**

Voir p. 7

SOUS-MENUS

➤ **Unités :**

Faire défiler les différentes unités disponibles à l'aide de la molette et valider en pressant sur la molette. Lorsque vous avez accès à plusieurs paramètres (vitesse et température, par exemple), il faut valider chaque unité de mesure.



► **Delta T :**

Lorsque 2 sondes mesurant de la température PT100 ou 2 sondes thermocouple K sont branchées, vous avez la possibilité de calculer le Delta T qui correspond à la différence entre la température mesurée par C1 (ou T1) et C2 (ou T2). Si 2 sondes mesurant de la température PT100 et 2 sondes de température thermocouple K sont branchées en même temps, l'écran affiche 2 delta T. Pour sortir de cette fonction, presser la touche "ESC".

Rappel : possible seulement entre 2 sondes de technologie identique.

► **Moyenne automatique :**

Cette fonction permet de calculer la valeur moyenne que l'appareil a mesuré dans un intervalle de temps choisi.

Lorsque "Départ" apparaît à l'écran, appuyer sur la molette pour démarrer le calcul. L'écran inscrit le temps écoulé. Pour stopper et accéder au résultat, appuyer de nouveau sur la molette. Les résultats sont inscrits à l'écran : moyenne(s), valeur(s) minimum, valeur(s) maximum, écart(s) type ainsi que la durée du calcul. Appuyer sur "ESC" pour revenir à la page précédente (en pressant sur la molette, vous commencez un nouveau calcul).

► **Moyenne point / point :**

Cette fonction permet de calculer la valeur moyenne de différents points que vous aurez validés.

Le menu déroulant permet de valider un point ou d'accéder à la moyenne des points précédemment validés. Pour valider un point, presser sur la molette. Valider autant de points que nécessaire, puis à l'aide de la molette, choisir "Moyenne" et valider. L'écran affiche alors : moyenne(s), nombre de points validés, valeur(s) minimum, valeur(s) maximum et écart(s) type. Pour visualiser les valeurs des différents points, appuyer sur la molette. Appuyer ensuite sur "ESC" : une fois pour revenir à l'affichage précédent, deux fois pour commencer un autre calcul et trois fois pour sortir du menu "moyenne point/point".

► **Moyenne point / point automatique :**

Cette fonction permet de calculer la valeur moyenne de différents points, calculés eux-mêmes sur une durée préalablement déterminée.

Il faut d'abord choisir la durée sur laquelle sera calculée chacun des points ; à l'aide de la molette faire défiler les chiffres et valider chaque nombre en pressant sur la molette. Une fois la durée validée, le menu déroulant vous donne accès à la validation des points et à la moyenne. Procéder alors de la même façon que pour le calcul de la "moyenne point/point" (paragraphe précédent).

► **Débit Pitot (voir raccordement du tube de Pitot p.10) :**

Lorsque vous entrez dans ce menu, il faut commencer par sélectionner le type de bouche : rectangulaire ou circulaire en faisant défiler la molette.

- **Rectangulaire** : faire ensuite défiler les unités de mesure à l'aide de la molette et valider. Puis entrer la longueur de la bouche. Faire défiler chacun des chiffres à l'aide de la molette et valider en pressant sur la molette (pour revenir sur le chiffre précédent, appuyer sur "ESC"). Procéder de la même façon pour la largeur. Vous avez accès à un nouveau menu déroulant :

- Autozéro (voir p. 4)
- Unités (voir p. 7)
- Moyenne point/point (voir p. 8)
- Moyenne point/point automatique (voir p. 8)
- Compensation en température (voir p. 10)

- **Circulaire** : faire ensuite défiler les unités de mesure à l'aide de la molette et valider. Puis entrer le diamètre de la bouche. Faire défiler chacun des chiffres à l'aide de la molette et valider en pressant sur la molette. Vous avez accès à un nouveau menu déroulant :

- Autozéro (voir p. 4)
- Unités (voir p. 7)
- Moyenne point/point (voir p. 8)
- Moyenne point/point automatique (voir p. 8)
- Compensation en température (voir p. 10)

► **Débit Débimo :**

Le principe est le même que le sous-menu "Débit Pitot" : sélectionnez le type de bouche, la longueur et la largeur ou le diamètre. Le menu déroulant qui s'affiche en bas de l'écran est alors le suivant :

- Autozéro (voir p. 4)
- Unités (voir p. 7)
- Moyenne automatique (voir p. 8)
- Compensation en température (voir p. 10)

► **Débit Facteur K :**

Le facteur K est un coefficient permettant de calculer un débit à partir d'un Delta P. Ce coefficient est indiqué par le fabricant qui fournit des bouches équipées de prises de pression (+ et -). A partir de la racine carrée de la pression mesurée (Delta P), et du Facteur K, vous obtiendrez le débit :

$$\text{Débit} = \sqrt{\text{Delta P} \times f K}$$

La fenêtre "Débit Facteur K" apparaît. Lors de la première utilisation, elle affiche une valeur nulle du coefficient (0,00). Pour modifier la valeur du Facteur K, appuyer sur la molette. Vous pouvez "Confirmer" ou "Modifier" votre choix. Choisir "Modifier", puis valider. Entrer alors la valeur du coefficient (fournie par le fabricant de bouches) à l'aide de la molette, puis valider de nouveau (il est possible de rentrer jusqu'à 10 valeurs différentes). Choisir ensuite les unités de débit (m³/s, m³/h, L/s, cfm) et de pression (mmH₂O, inWG, kPa, mmHG, mbar, Pa). Valider. L'écran affiche alors la valeur du débit mesuré, le Delta P et la valeur du facteur K.

► **Débit :**

Lorsque vous entrez dans ce menu, il faut commencer par sélectionner le type de bouche : rectangulaire, circulaire ou cônes (avec sonde à fil chaud et hélice Ø100 mm).

- **Rectangulaire** : procédez de la même façon que le menu "débit Pitot". Vous accédez ensuite au menu déroulant suivant :

- Unités (voir p. 7)
- Moyenne automatique (voir p. 8)
- Moyenne point / point (voir p. 8)
- Moyenne point / point automatique (voir p. 8)

- **Circulaire** : procédez de la même façon que le menu "débit Pitot". Vous accédez ensuite au menu déroulant suivant :

- Unités (voir p. 7)
- Moyenne automatique (voir p. 8)
- Moyenne point / point (voir p. 8)
- Moyenne point / point automatique (voir p. 8)

- **Cônes (pour anémométrie à fil chaud et à hélice Ø100 mm) :**

- *Pour anémométrie à fil chaud* : sélectionnez la référence de cône utilisé (K35, K75,...) à l'aide de la molette de défilement, puis le mode de ventilation (soufflage ou aspiration). Valider, la mesure apparaît alors et le menu suivant s'affiche :

- Unités (voir p.7)

- *Pour anémométrie à hélice Ø100 mm* : l'écran affiche "Cône K25". Valider, la mesure apparaît alors et le menu suivant s'affiche :

- Unités (voir p.7)



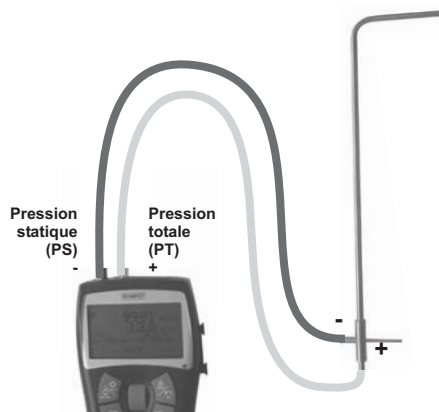
► **Vitesse au Pitot :**

Brancher le tube de Pitot (voir schéma ci-contre).

En bas de l'écran apparaît le sous-menu suivant :

- Autozéro (voir p. 4)
- Compensation en température (voir p. 10)
- Moyenne point / point automatique (voir p. 8)
- Moyenne point / point (voir p. 8)
- Unités (voir p. 7)

Pression dynamique = PT - PS



► **Vitesse Débimo :**

En bas de l'écran apparaît le sous-menu suivant :

- Autozéro (voir p. 4)
- Unités (voir p. 7)
- Moyenne automatique (voir p. 8)
- Compensation en température (voir p. 10)

► **Compensation en température :**

Il est possible de modifier la valeur de la compensation en température. En effet, la vitesse et le débit au tube de Pitot et aux ailes Débimo sont calculés à partir d'une température d'utilisation à +20°C. Il est donc nécessaire d'entrer la température réelle d'utilisation afin d'obtenir des résultats plus précis.

Lorsque vous êtes dans le menu "compensation en température", modifier le symbole (+ ou -) à l'aide de la molette et valider en pressant sur la molette. Procéder de la même façon pour valider chacun des 4 chiffres de la température.

REGLAGES

Pour accéder aux différents réglages, mettre l'appareil sous tension (ne pas brancher de sonde). Appuyer ensuite sur "ON/OFF".

Le menu déroulant suivant apparaît :

- Date et heure
- Rétro-éclairage
- Contraste
- Bip touches
- Langues
- Auto-extinction
- Electrovanne

Pour valider une fonction, appuyer sur la molette lorsque la fonction désirée est affichée à l'écran.

► **Date et heure :**

Faire défiler la molette pour régler chacun des nombres de la date et de l'heure et valider à chaque fois en pressant sur la molette. Pour revenir à un chiffre précédemment validé, appuyer sur "ESC".

► **Rétro-éclairage :**

Il est possible d'activer ou de désactiver le rétro-éclairage de l'afficheur : à l'aide de la molette choisir "ON", "OFF" ou "automatique" et valider à l'aide de la molette. Pour sortir de ce menu, appuyer sur "ESC".

► **Contraste :**

A l'aide de la molette, régler le contraste de l'écran de 0 à 7 et valider en pressant sur la molette.

► **Bip touches :**

Il est possible d'activer ou désactiver le bip sonore des touches. Validez l'option choisie en appuyant sur la molette.

► **Langues :**

A l'aide de la molette, faire défiler les différentes langues disponibles et valider en pressant sur la molette.

► **Auto-extinction :**

Il est possible de supprimer l'auto-extinction de l'appareil ou de le régler. Pour cela, utilisez la molette de défilement et choisissez "OFF" pour supprimer l'auto-extinction ou choisissez une valeur (par tranche de 15 minutes).

Lorsque vous restituez des données sur PC, l'auto-extinction ne fonctionne pas, mais à la fin du chargement, l'appareil s'éteint automatiquement.

► **Electrovanne :**

Vous pouvez activer ou désactiver l'électrovanne, c'est à dire effectuer un autozéro. **Il est néanmoins fortement recommandé de la laisser active.**


ACQUISITION, IMPRESSION ET SUPPRESSION DE DONNEES

Avant d'entrer dans le menu "enregistrement", il faut que les sondes que vous allez utiliser soient branchées. Entrer dans le menu que vous souhaitez enregistrer. Appuyer sur la touche "Enregistrement" (voir p.3) pour accéder au menu "Datalogger". En bas de l'écran apparaît le menu déroulant suivant :

- Nouveau.
- Imprimer.
- Supprimer.

Il est donc possible d'imprimer les données, de les enregistrer ou de les supprimer.

► **Nouveau :**

Cette fonction permet d'enregistrer une nouvelle campagne de mesure. Il faut tout d'abord entrer le nom du fichier (12 caractères au maximum). A l'aide de la molette, faire défiler les lettres et valider chaque caractère en appuyant sur la molette ou en choisissant le symbole  si vous entrez moins de 12 caractères. Choisir ensuite si vous souhaitez un enregistrement manuel ou automatique des données (à l'aide de la molette).

- **Enregistrement manuel** : valider autant de points que vous le désirez en pressant sur la molette (le nombre de points enregistrés est indiqué sur la dernière ligne). Appuyer sur la touche "Enregistrement" pour stopper l'enregistrement. Si vous souhaitez vraiment stopper, choisir "Oui" et pour continuer à enregistrer des points, cliquer sur "Non" (à l'aide de la molette).

- **Enregistrement automatique** : à l'aide de la molette, choisir l'intervalle de temps entre l'enregistrement de chacun des points (le minimum est de 5 secondes). Choisir ensuite la durée sur laquelle les points vont être enregistrés (valider le nombre de jours, d'heures et de minutes) puis valider. Le récapitulatif apparaît à l'écran. Pour commencer l'enregistrement, appuyer 2 fois sur la molette. Une fois l'enregistrement terminé, l'appareil s'éteint. Pour stopper l'enregistrement en cours, appuyer sur "Enregistrement". Si vous souhaitez vraiment stopper, choisir "Oui" et pour continuer l'enregistrement, cliquer sur "Non" (à l'aide de la molette).

Pour restituer les données enregistrées sur un PC, mettre l'appareil sous tension (sans aucune sonde) et brancher le cordon sur le port USB (voir p. 3). **Lors des enregistrements, l'auto-extinction de l'appareil ne fonctionne pas, mais à la fin de la procédure, il s'éteindra automatiquement.**



► **Imprimer :**

Brancher l'imprimante (voir p. 3), puis lorsque "Imprimer" a été validé, à l'aide de la molette, choisir la campagne que vous souhaitez imprimer et valider en pressant sur la molette. Sortir du menu "Impression" en appuyant sur "ESC".

► **Supprimer :**

Cette fonction permet de supprimer les campagnes de mesure stockées dans l'appareil. Pour entrer dans le menu "Supprimer", valider en appuyant sur la molette, puis, toujours à l'aide de la molette, choisir d'annuler ou de confirmer la demande.

GARANTIE

KIMO garantit l'équipement neuf de tout défaut matériel ou de fabrication pendant une période d'un an à partir de la date de vente de l'acheteur initial. Cette garantie n'inclut pas les défauts dus à des erreurs de manipulation ou à tout autre type de réparations qui auraient pu intervenir ailleurs que chez le constructeur. Les défauts couverts par cette garantie seront corrigés sans frais. Les dommages non couverts seront soumis à un devis. Une autorisation préalable de réparation sera demandée au client avant toute intervention.

KIMO assure le remplacement de tous les éléments constituant cet appareil.

Tout matériel retourné, garanti ou non, doit être expédié en port payé, accompagné si possible d'une note indiquant les anomalies remarquées.

ETALONNAGE

Tous les appareils KIMO sont étalonnés en usine et livrés avec certificat d'étalonnage suivant la norme AFNOR FD X07-012 avec rattachement aux étalons nationaux.

Dans le cadre des normes Assurance Qualité, nous vous recommandons d'effectuer une vérification annuelle.

SERVICE APRES-VENTE

KIMO vous propose une solution globale pour la maintenance, la gestion et le suivi de votre parc d'instruments.

Pour plus d'informations, nous consulter.



www.kimo.fr

SIEGE SOCIAL & USINE *

Zone industrielle
BP 16
24700 MONTPON
Tél : 05.53.80.85.00
Fax : 05.53.80.16.81

AGENCE & BUREAU DE PARIS *

BP 48, Boulevard de Beaubourg
Emerainville
77312 MARNE LA VALLEE
Tél : 01.60.06.14.72
Fax : 01.64.80.46.15

AGENCE & BUREAU DE LYON

Parc des Fivolles
9, rue de Catalogne
69153 DÉCINES
Tél : 04.72.15.88.72
Fax : 04.78.26.41.35

AGENCE BRETAGNE *

Parc Monier - Bâtiment A
167, route de Lorient
35000 RENNES
Tél : 02.99.54.77.00
Fax : 02.99.54.77.09

AGENCE NORD *

141 rue de Douai
59000 LILLE
Tél : 03.20.90.92.95
Fax : 03.20.90.92.99

AGENCE PACA

Immeuble Antélios C
75 rue Marcellin Berthelot
13858 AIX EN PROVENCE
Tél : 04.42.97.33.94
Fax : 04.42.97.33.98



* Sites certifiés
ISO 9001

Ref. NT - AMI 301 - 10/02 C